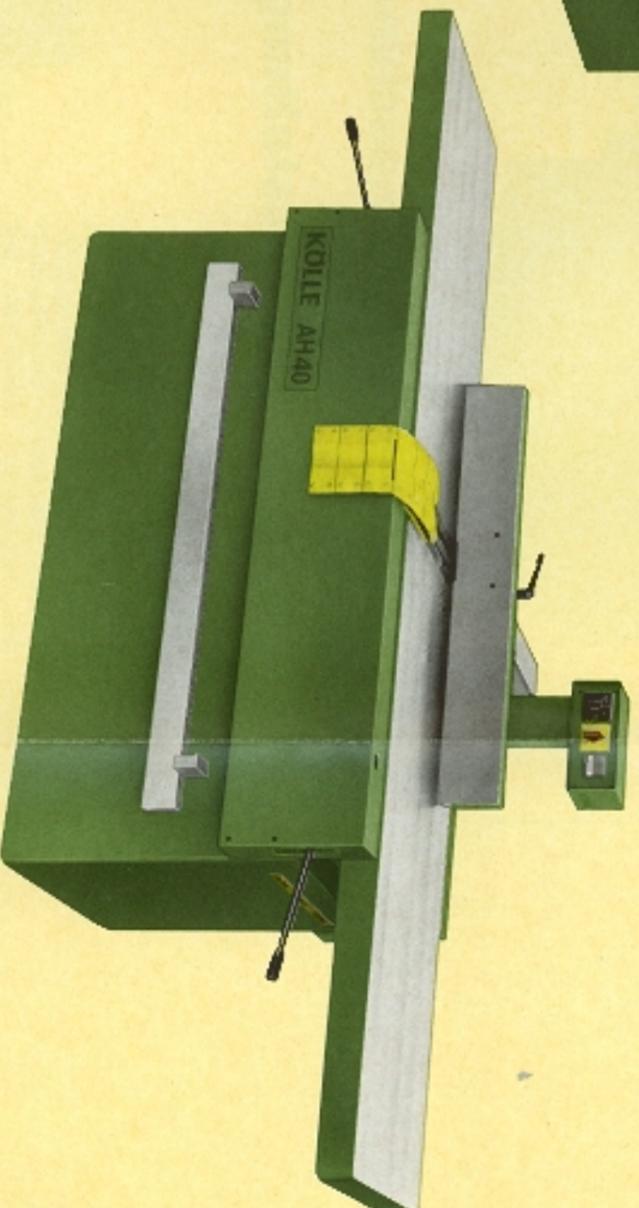


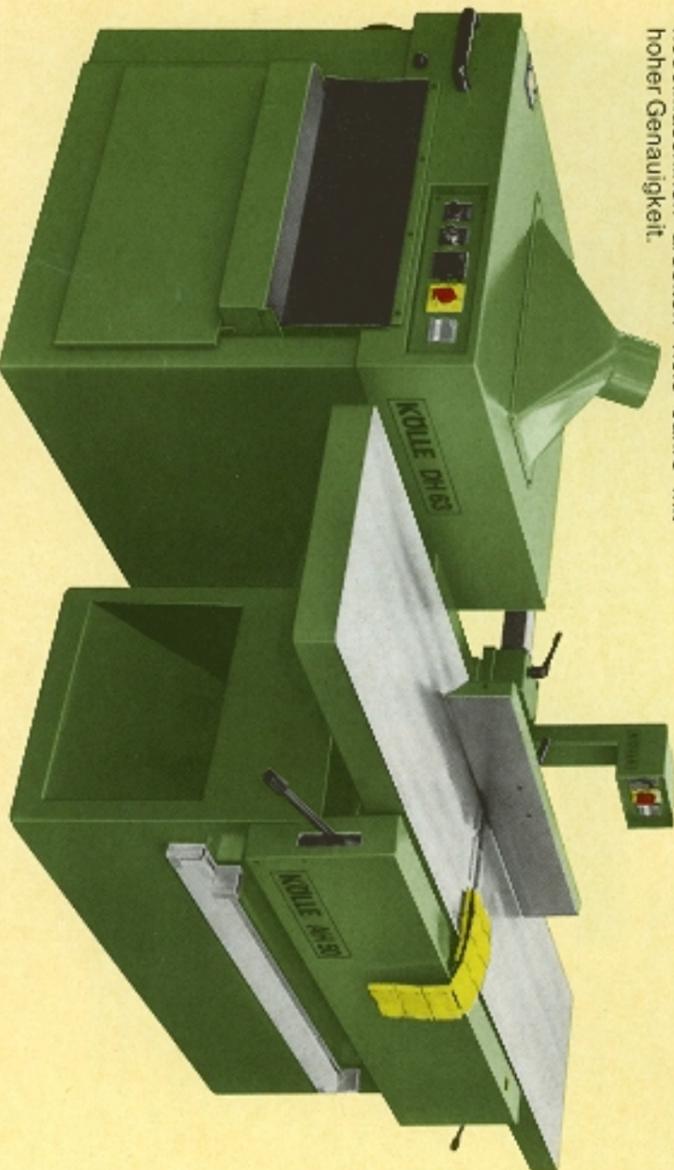
KÖLLE DH 50 + DH 63 Dickenhobelmaschinen

Sie bestechen nicht nur durch ihre Form, KÖLLE Hobelmaschinen sind auch extrem geräuscharm, hervorragend in der Hobelqualität und problemlos in der Bedienung. Es gibt Dickenhobelmaschinen mit 500 und 630 mm Hobelbreite, serienmäßig ausgestattet mit elektrischer Dickenstverstellung. Die Hobelhöhe wird von einer Digitalanzeige mit großer, gut ablesbaren Ziffern auf 0,1 mm genau angezeigt. Gleitwalzen im Dickenst oder nicht? Beide Ausführungen haben Vor- und Nachteile. Wir beraten Sie gerne. Verlangen Sie unsere Produktinformation -Hobelmaschinen-.

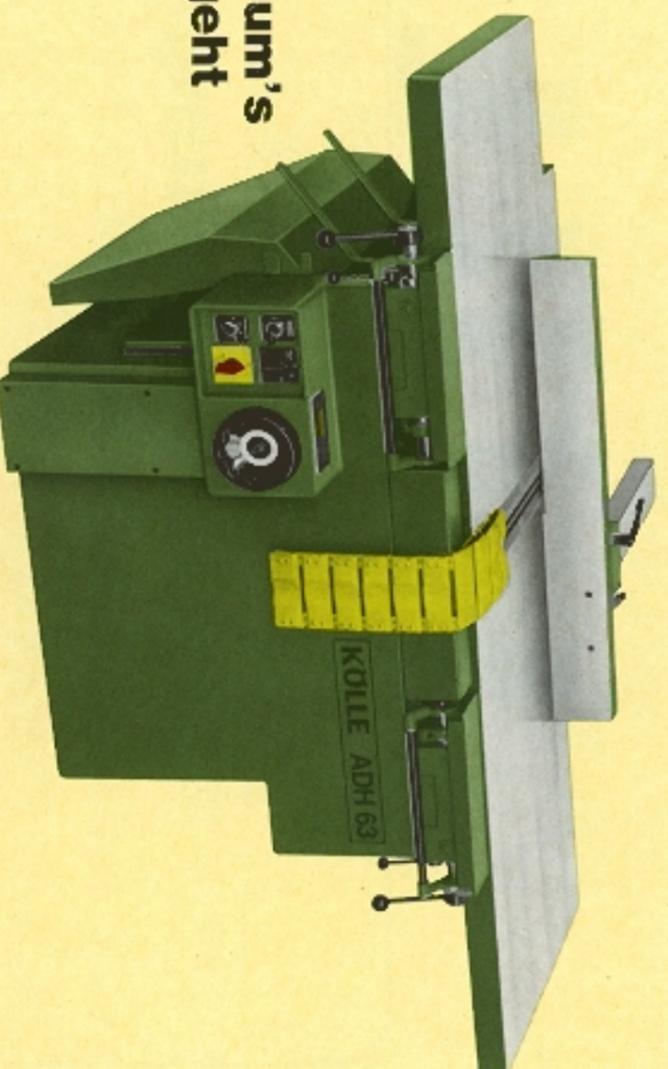


KÖLLE AH 40 + AH 50 + AH 63 Abbrichtobelmaschinen

Drei moderne Abbrichtobelmaschinen mit 400, 500 bzw. 630 mm Hobelbreite. Die Schalter sind in Sichthöhe griffgünstig in ein Schaltput eingebaut. Die Spanstärke wird am selbstklebenden Handhebel nach der gut ablesbaren Anzeige eingestellt. Es ist keine zusätzliche Tischklemmung erforderlich. Sollen die Kanten gerade, leicht hohl oder gar leicht baillig gefügt sein? Kein Problem, stellen Sie einfach die Fugenverstellung nach den 3 Symbolen ein. KÖLLE Abbrichtobelmaschinen haben geräuscharmdernde Tischensätze aus Stahl. Im Gegensatz zu den meist üblichen Aluminiumensätzen haben Stahleinsätze keine merkbaren Verschleiß. KÖLLE Abbrichtobelmaschinen arbeiten viele Jahre mit hoher Genauigkeit.



KÖLLE wenn es um's Hobeln geht



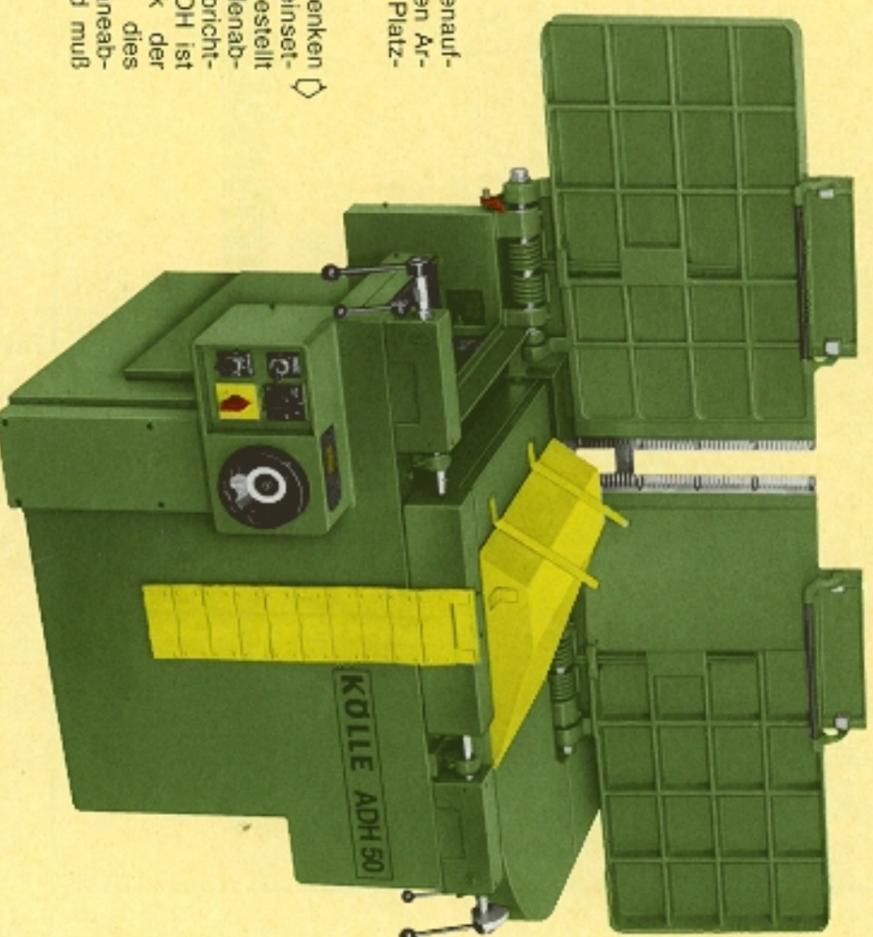
KÖLLE ADH 50 + ADH 63 Abbrichtdickenhobelmaschinen

Zur neuen Hobelmaschinen-Generation von KÖLLE gehören auch die ADH 50 und ADH 63. Beide Maschinen sind auf die Zukunft ausgerichtet, effektiver in der Leistung, sicherer in der Bedienung, umweltfreundlicher durch weniger Lärm und eingebaute Späneentsorgung. Elektrische Dickenstverstellung, Digitalanzeige für die Hobelhöhe, asymmetrische Abbrichtische und 3 schaltbare Vorschubgeschwindigkeiten gehören auch bei unseren kombinierten Hobelmaschinen zur Grundausstattung. Sie haben die Wahl zwischen 500 und 630 mm Hobelbreite.

Die neue Hobelmaschinen- Generation

Die links abgebildete Maschinenaufstellung erlaubt einen optimalen Arbeitsablauf bei geringstem Platzbedarf.

Beide Abbrichtische hochschwenken und Messerwellenabdeckung einsetzen - schon ist die ADH umgestellt zum Dickenhobeln. Messerwellenabdeckung wegnehmen und Abbrichtische abschwanken - die ADH ist bereit zum Abbrichten. Dank der Tischentlastungsfedern geht dies schnell und mühelos. Die Späneabsaugung ist fest montiert und muß nicht umgesteckt werden.



KÖLLE Tischfräse
Der M...
lang. A...
F45 mit...
2200 m...
sen vo...
Türen,
die au...
große

lage g...
2200...
wenige...
werde...
stig a...
3000-...
10000...
die Ma...
Spind...
liefert...
Einset...
ger St...

KÖLLE die Za...

KÖLLE Zapfen
Es kö...
Schlit...
Wuns...
werde...
plette...
Länge...
fert. ...
dachs...
kann...
beider...
schrä...
Der...
hochh...
lager...
teten...
rungs...
Rollis...
Arbeit...
ten L...
beit...
Fräsw...
matis...
leicht...
Abkü...
aus...
verfä...
brems...
Werk...